



Pol. Pont del Príncep - Av. Empordà, 47
17469 VILAMALLA (Girona)
Tel. 972 52 51 47 - Fax. 972 52 56 35
welaan@welaan.com
www.welaan.com



WORBAU-2

FT-W-0480 Rev 2
Fecha: 07-06-2013

IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC

Descripción:

Se trata de una imprimación anticorrosiva de dos componentes en base disolvente, formulada con una resina epoxi curada con poliamida y con fosfato de zinc como pigmento inhibidor de la corrosión.

Entre sus características destacamos:

- Gran facilidad de aplicación.
- Buena adherencia sobre galvanizado y aluminio (Cumple requisitos norma UNE 48.271:2003 tipo 2).
- Elevada resistencia a la corrosión.
- Completamente exento de plomo.
- Clasificado M1 según norma UNE 23.727.
- Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2003) Anexo I subcategoría J): 473 g/l (500 g/l máximo a partir de 04-01-2010).

Aplicaciones:

Adecuada para proteger el acero en ambientes agresivos. Ideal como imprimación para acabados de poliuretano o epoxi bicomponentes.

Características técnicas:

Acabado:	Satinado
Color:	Blanco
Peso específico:	1,3 gr/cm ³
Secado al tacto:	8 horas a 20°C y 60%HR
Punto de inflamación:	28 °C

Método de empleo:

Preparación del soporte en ACERO NUEVO:

Eliminar aceite y grasa con un desengrasante adecuado.

Eliminar sales y otros contaminantes con agua a alta presión. Dejar secar.

Chorro abrasivo al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501.1 con una rugosidad media correspondiente al grado BN9a del Rugotest N.3.

Preparación del soporte en el caso de REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO:

Eliminar aceite, grasa y suciedad mediante un desengrasante adecuado.

Eliminar sales y residuos sólidos con agua a presión. Dejar secar.

Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante un decapante tipo **DECAP-SHINT**. Lavar con agua y dejar secar.

Eliminar óxido y materiales con pobre adherencia mediante limpieza mecánica o manual al grado St 3 de la norma ISO 8501.1.

ESQUEMA RECOMENDADO:

Imprimación: 1 x 50 micras de **WORBAU-2**.

Capa Intermedia: 1 o 2 x 150 micras de **WELAAN-EPOX FONDO HB**.

Acabado: 1 o 2 x 30 micras de **EXTRA-POLI**.

OBSERVACIONES:

La vida de la mezcla depende de la capacidad de envase y temperatura durante la aplicación, en envases grandes y temperaturas elevadas, la vida de la mezcla se reduce considerablemente.

Para mejorar la adherencia entre capas, es recomendable repintar cuando el producto presenta cierta pegajosidad residual.

En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa.

En intervalos largos se pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado de un solo componente, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.



Pol. Port del Príncep - Av. Empordà, 47
17469 VILAMALLA (Girona)
Tel. 972 52 51 47 - Fax. 972 52 56 35
welaan@welaan.com
www.welaan.com



WORBAU-2

FT-W-0480 Rev 2
Fecha: 07-06-2013

Aplicación del producto:

Se realiza la mezcla de los dos componentes de forma homogénea. Se aplica de forma convencional a brocha, rodillo o pistola airless. En aplicación a pistola puede diluirse con un máximo de un 5% con **DISOLVENTE WORBAU-2**. Espesor de película recomendado de 100 μ húmedas (50 μ secas).

Diámetro boquilla: 0,021" y Presión boquilla: 175 atm.

Espesor: 90-100 micras (húmedo) 45-50 micras (seco).

La temperatura del ambiente debe ser superior a +10°C y la H.R. inferior al 80%. La temperatura de la pintura y el soporte deben encontrarse por encima de este límite.

No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Intervalo de repintado: Mínimo: 6 horas a 20°C Máximo: 15 días a 20°C.

Proporción de la mezcla: 4:1 en volumen.

Vida de la mezcla: 6 horas a 20°C.

Limpieza de herramientas: **DISOLVENTE WORBAU-2**.

Rendimiento teórico:

Rinde aproximadamente 8-10 m²/litro a 40-50 μ secas.

Presentación:

Se presenta en envases de 4 y 15 litros.

Condiciones de Almacenamiento:

Se aconseja almacenar en lugar fresco y seco. Al resguardo de las heladas y de las altas temperaturas.

Conservación:

Se conserva como mínimo durante 1 año en su envase original cerrado.

Seguridad e Higiene:

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, tales como usar gafas y guantes, lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, no beber, ni fumar durante su utilización.

Es un producto fácilmente inflamable. Mantener fuera del alcance de cualquier llama o foco de calor durante la aplicación. Procurar buena ventilación.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final. Bajo petición se suministra la ficha de seguridad del producto.